

CerBond KB117

高溫黏結劑，最高可使用至1700°C



CerBond KB117黏劑含陶瓷及黏結材料，提供在乾燥後常溫良好的黏結操作性能後，並且中高溫1000°C-1700°C的提供良好的黏結強度和黏接性能。CerBond KB117可以使用刷子或者刮刀塗布貼合使用。

產品特性表

產品名稱	CerBond KB117
顏色	白色
最高使用溫度°C	1700°C
固含量%	74%-76%
包裝方式	1kg/桶
溼比重	1.7-1.9
乾比重	1.2-1.4

應用方式

CerBond KB117黏劑含陶瓷及黏結材料，提供在乾燥後常溫良好的黏結操作性能後，在中高溫1000°C-1700°C的提供良好的黏結強度和黏接性能，可以應用在高溫陶瓷或耐火材料在高溫下良好的黏結性能

黏接操作方法

被黏結的陶瓷或耐火材料在使用前表面請先清潔乾燥，避免沾附油污或者灰塵、砂土，影響到黏結強度。先在常溫下使用刷子或者刮刀塗抹0.6-1.6mm厚度，在表面乾涸之前貼合固定，乾燥110°C，乾燥時間2小時即黏結固定。

厚塗膜操作方法

在需要塗布厚度達0.6-1.6mm的耐火材料或高溫陶瓷表面是規則平整的，乾燥需要110°C，乾燥時間4小時以上。不平整表面的耐火材料或高溫陶瓷且厚度達1.7-3.0mm塗布CerBond KB117後，需要先80°C乾燥4小時以上，再用110°C乾燥4小時。未乾燥前分離黏接的塗布面，可以刮除黏劑或者再塗布CerBond，對產品特性沒有影響。



CerBond KB117

High Temperature Adhesive
Max Working Up To **1700°C**



CerBond KB117 The adhesive contains ceramic materials and binders to provide an excellent adhesiveness after drying in the room temperature, and good Bonding strength after 1000°C~1700°C sintering. **CerBond KB117** is available in a range of consistencies for brush and spatula application.

Features

Type	CerBond KB117
Colour	White
Max. Working Temperature°C	1700°C
Solid Content %	74%-76%
Type of Packaging	1kg/bucket
Wet Density	1.7-1.9
Dry Density	1.2-1.4

Application

CerBond KB117, The adhesive contains ceramic materials and binders to provide an excellent adhesiveness after drying in the room temperature, and excellent Bonding strength after 1000°C~1700°C sintering. Moreover , suitable high temperature ceramics and refractory as a good bonding properties.

Instructions of Adhesion Operation

Please clean the surface before operating that in order to prevent oil and dusts sticking from reducing the Bonding strength. Apply 0.6 to 1.6 mm thickness with a brush or spatula then bonding targets. Dry at 110°C for 2 hours could fix completely.

At the surface of refractory, the thickness of the adhering is 1.7 to 3.0mm, it needs to be dried at 110°C for 4 hours. If the surface is not flat or thickness of the adhering more than 3.1 to 5.0 mm, shall be dried at 80°C for 4 hours first, then raising the temperature to 110°C for 4 hours. You can erase the adhesive before it dried, no effect to products.

